



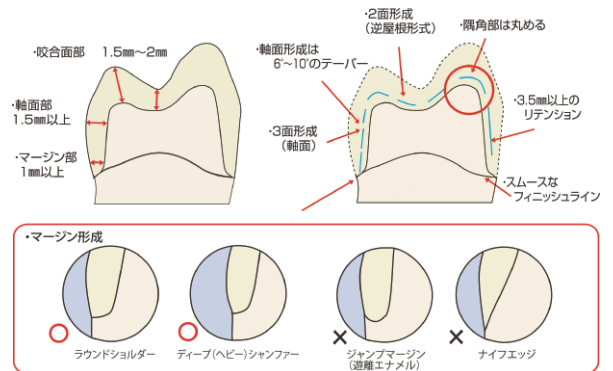
CAD/CAM冠製作における注意点

保険適用範囲 小臼歯の全部被覆冠（単冠）

形成について

支台歯形成の注意点

- マージン部は1mm以上、軸面部は1.5mm以上のクリアランスが確保された3面形成（軸面）を行います。
- マージン付近から切端へ向かって6°～10°のテーパーを付けた軸面形成を行います。
- 咬合面は1.5～2.0mmのクリアランスが確保された2面形成（逆屋根形成）を行います。
- マージン形成は、ラウンドショルダー、アクセントゥエイテッドシャンファー、ディープ（ヘビー）シャンファー等 計測/（スキャニング）に適した形成を推奨します。
- 軸面や咬合面側は鋭角的な部分のないよう、丸みを帯びた形成がCAD/CAMには適しています。
- なめらかな高低のないフィニッシュラインの形成を行います。
- ジャンプマージン（遊離エナメル）、ナイフエッジ、凹んだショルダー、鋭角なショルダー、アンダーカットや、グループ、ホールなどの補助的形態は計測、加工に適しません。
- ミリングマシンで使用されるバーは、幅1mm以下の内面加工はできませんのでご注意ください。



装着について

セメント選択と前処理

- 接着性レジンセメントをご使用ください。
- 組成にシリカを含むレジンブロックは、接着力向上のためにアルミナ・サンドブラスト処理とシランカップリング処理が必要となります。
- クラウン内面にシランカップリング処理を行うことでシリカフィラーとレジンの科学的な結合が可能になります。
- 接着性レジンセメントの高い強度との相乗効果により高い接着力を発揮するため推奨します。



クラウン内面にアルミナサンドブラスト25～50μm0.15MPa以下にて処理後洗浄



クラウン内面をエタノール等で十分に清掃してエアで乾燥、その後セラミック接着用プライマーを塗布しエアで乾燥。



接着性レジンセメントをクラウン内面、歯面に塗布。

シェード

A2、A3、A3.5



納期

中5日（受注状況等により延長させていただく場合がございます。）

再製について

再製作時には材料代をご請求させていただきますので、予めご了承願います。

ご不明な点がございましたら、お気軽にお問合せください。

株式会社日本デント

〒372-0022 群馬県伊勢崎市日乃出町 948-7

☎0120-939-760

✉info@ndent.co.jp